

IGAS2018（東京ビッグサイト） 出展レポート

2018年8月6日
株式会社八興 マーケティングチーム

● 展示会概要

- ・ 展示会名：IGAS2018
（国際総合印刷テクノロジー&ソリューション展）
- ・ 開催日時：2018年7月26日（木）～7月31日（火）
- ・ 会 場：東京ビッグサイト
- ・ 出展社数：345社（2015年時）
- ・ 公式HP：<https://www.igas-tokyo.jp/>

● 出展ブース 外観



東3ホールにて6日間、出展いたしました

● 出展内容

HAKKO CORPORATION

インクジェットプリンター専用

インク供給用チューブシリーズ

For Ink-Jet Printing Machines: Ink Supply Tube Series

豊富なラインナップ | 最先端の技術を追求めたスペック
A Wide Variety of Product Lineup | The Latest Technology: High-Functional Products

[インク供給用チューブシリーズ
\(製品WEBサイト\)](#)

EIGHTRON **HAKKO CORPORATION**

業界初! ホースの電気抵抗値が国際指針に準拠! 特許出願済

導電スーパー柔軟フッ素ホースシリーズ

チューブタイプ: 内径 6.8mm / バキュームタイプ: 内径 12, 15, 19, 25mm

内層が導電性フッ素樹脂 (ETFE 系) だから、ほとんどの可燃性流体に対応できます。
最大長さ(定尺 20m)でも、端末間抵抗R基準値(1kΩ ≤ R < 1MΩ)内をクリアします。

品質秀逸 技術特長賞 奨励賞

2016年 板橋製品技術大賞 最優秀賞 受賞
2017年 世界発信コンペティション 技術特別賞 受賞
2018年 中小企業優秀新技術・新製品賞 奨励賞 受賞

危険な帯電・放電を防止します!

沿面放電 | ブラシ放電

新電物体(不導体) | 接地体(指)

安心・安全 可燃性流体用配管 静電気対策用として最適なホースを開発!!

※導電性フッ素樹脂(ETFE)系樹脂に導電性炭素粉末を配合し、導電性を付与したホースを開発。導電性炭素粉末の配合量は、導電性樹脂の配合量に依存し、導電性樹脂の配合量が増えるほど導電性が高くなる。導電性炭素粉末の配合量は、導電性樹脂の配合量に依存し、導電性樹脂の配合量が増えるほど導電性が高くなる。導電性炭素粉末の配合量は、導電性樹脂の配合量に依存し、導電性樹脂の配合量が増えるほど導電性が高くなる。

[導電スーパー柔軟
フッ素ホースシリーズ
\(製品WEBサイト\)](#)

Pick Up ! インク供給用チューブ レポート

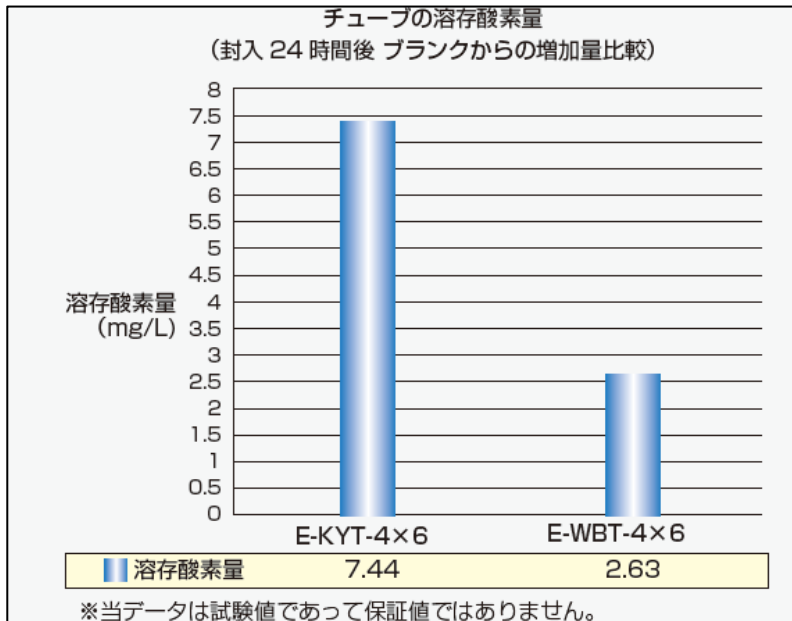
インクの種類、用途に即した各種チューブを展示いたしました。

水性インクバリアチューブ

型番：E-WBT-(内径×外径)



(型番：E-WBT)
酸素バリア性に優れ、水性インクの変質や気泡による吐出不良、ノズル詰まりの低減に最適なチューブです。



酸素バリア性に優れていることを示すデータを交えながら、製品の特長をご案内いたしました。
※詳細は、[「製品詳細 WEBページ」](#)をご覧ください

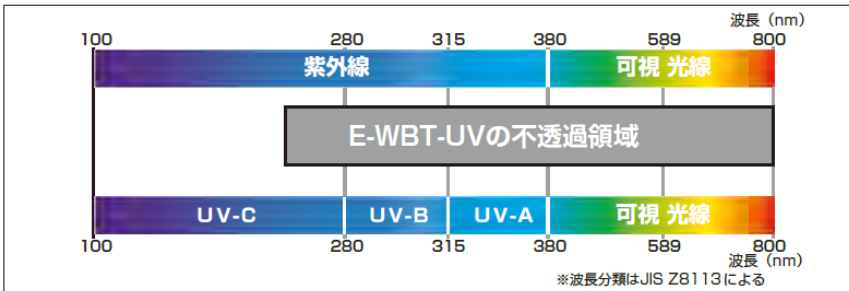
水性インクバリアチューブ UV

型番：E-WBT-(内径×外径)-UV



(型番：E-WBT-UV)
外層を黒に着色しているため、紫外線や可視光線の遮光性に優れており、水性UVインクの搬送に最適なチューブです。

■ 紫外線・可視光線透過データ



試験結果：紫外線・可視光線不透過率 99%以上

※当データは試験値であって保証値ではありません。

試料：E-WBT-4×6-UV
試験装置：紫外近赤外分光光度計：島津 UV3100PC 測定波長範囲：240nm～800nm
測定方法：積分球の入射光にサンプルを貼り付けて測定 スリット幅：20nm
測定は試料を半割りした状態で行った。 サンプリングピッチ：0.5nm
(チューブ内の液体が受ける透過率を想定し、チューブ肉厚片側分の透過率を測定した。)

UVインク搬送用チューブの選定の際、ポイントとなる紫外線・可視光線透過データを交えながら、特長をご案内いたしました。

※詳細は、[「製品詳細WEBページ」](#)をご覧ください

この他、溶剤インク搬送用の「E-SBT」「E-SBT-UV」も、現物サンプルやデータとともに、PRさせていただきます。



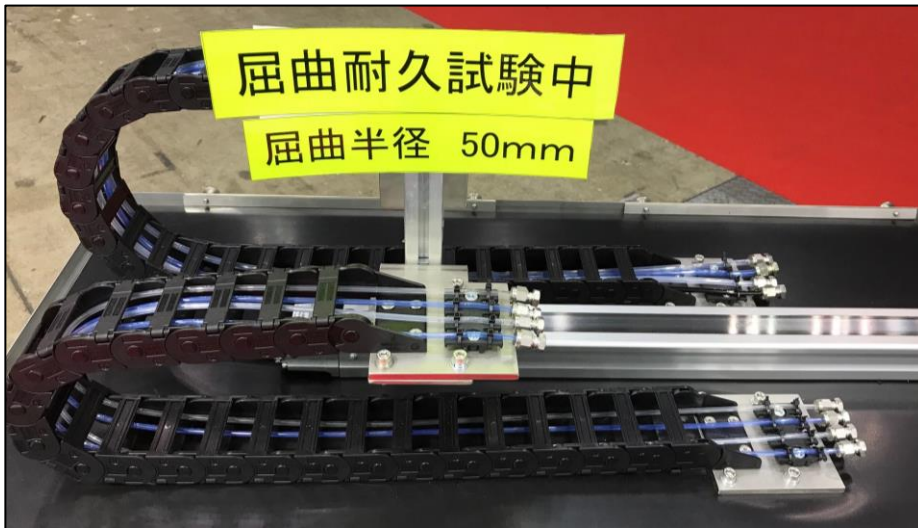
[E-SBT WEBページ](#)



[E-SBT-UV WEBページ](#)

インク用チューブスライド屈曲試験 レポート

屈曲試験機によるデモンストレーションを実施いたしました。



インクジェットプリンター用チューブに求められる耐屈曲性能を評価するために、重要な試験を直接ブースでご確認いただきました。

※展示会中、上記屈曲試験を行い、クラックや断裂現象はございませんでした

- 試験試料：E-SBT-4×6-UV
- 試料長さ：1,000mm
- 屈曲半径：100mm
- 試験機速度：810mm/sec
- 実施回数：500万回



【結果】 チューブにクラック及び断裂現象なし

※当データは試験値であって保証値ではありません。

たくさんのご来場、まことにありがとうございました。